

DE **Technisches Datenblatt**

EN **Technical data sheet**

РУС **Технические данные кромки Alpha-Tape zero® ПП**

1 Alpha-Tape zero®PP – Allgemeines / General / Адгезионные свойства

Alpha-Tape zero®PP Kantenbänder sind thermoplastische Kanten zur dekorativen Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen und übernehmen eine Schutz- und Designfunktion. Sie werden aus Polypropylen im Co-Extrusionsverfahren hergestellt und sind vollflächig durchgefärbt.

Alpha-Tape zero®PP edge banding is a thermoplastic edging developed for the decorative finishing of panels. It has a protective as well as a design function. The edge banding is produced from polypropylene and completely imbued.

Alpha-Tape zero®ПП кромочные материалы это термопластичные кромки для декоративного нанесения на торец ДСП, они выполняют дизайнерскую и защитную функции. Кромочные материалы изготавливаются из полипропилена и они прокрашены по всей поверхности.

2 Kanteneigenschaften / Edge properties / Адгезионные свойства

Die Rückseite von Alpha-Tape zero®PP ist mit einer harten, coextrudierten, funktionellen Schicht versehen, welche mit den marktüblichen Nullfugen-Verfahren aufzuschmelzen ist. Dazu gehören folgende Verfahren: Dioden-Laser, Hot-Air- oder Heißluft-Verfahren und NIR (Near-Infra-Red-Technologie). Die Alpha-Tape zero®PP Kante verbindet sich sehr gut mit folgenden Werkstücken: Span-, MDF- und PP-Kunststoffwabenplatten. Wenn Sie weitere Fragen zu Trägermaterialien haben, können Sie gerne unsere Anwendungstechnik (AWT) kontaktieren.

The back side of Alpha-Tape zero®PP is provided with a hard, co-extruded functional layer. This layer can directly be melted with all current "zero joint processing methods". These include the following methods: diode-laser, Hot-Air- and NIR (Near-Infra-Red) technology. The Alpha-Tape zero®PP edging bonds very well to the following workpieces: chipboard, MDF-boards and PP-honeycomb boards.

If you have further questions regarding carrier material please feel free to contact our application technology.

На обратную сторону кромки Alpha-Tape zero®ПП нанесен твёрдый, коэкструдированный, функциональный слой, который расплавляется всеми существующими способами «нулевого шва». К ним относятся следующие способы: диоды-лазер, горячий воздух (Hot-Air-technology) или инфракрасная технология (NIR или Near-Infra-Red-technology). Кромка Alpha-Tape zero®ПП соединяется хорошо со следующими материалами: ДСП, МДФ и ПП-полимерная сотовая плита. Если у Вас есть дальнейшие вопросы по несущему материалу, то обращайтесь к нашим техникам.

3 Lieferprogramm / Delivery program / Программа

Design / Design / Дизайн

UL Unifarben, lackiert / Plain colors coated / Одноцветная с лаком

HR Dekore, lackiert / Decors coated / Деревоподобная с лаком

ME Metal Effect, lackiert / Metal Effect, coated / Эффект металла с лаком

Profiltyp / Profile type / Тип профиля

Alpha-Tape zero®PP / Alpha-Tape zero® ПП

KB Kantenband / Edge banding

Кромочный материал

Breite
Width
Ширина

12,0 – 60,0 mm
60,0 – 105,0 mm

– 405,0 mm

Wandstärke
Thickness
Толщина

0,70 – 3,20 mm¹
0,70 – 2,00 mm¹

0,70 – 3,20 mm¹

SR Stammrolle (zum Auftrennen) / **Jumbo Roll** (for slitting)

Материнский рулон (на резьбу)

¹ inkl. Funktionsschicht / incl. functional layer / Вкл. функциональный слой

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape zero® ПП

4 Toleranzen / Tolerance / Допустимые отклонения

Wandstärke / Thickness / По толщине

	Untere Toleranz Lower tolerance Нижняя граница	Obere Toleranz Upper tolerance Верхняя граница
0,70 – 0,80 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm
0,90 – 1,00 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,10 – 1,60 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,70 – 2,00 mm	- 0,25 mm	+ 0,05 mm
2,10 – 3,20 mm	- 0,30 mm	+ 0,05 mm

Breite / Width / По ширине

	Untere Toleranz Lower tolerance Нижняя граница	Obere Toleranz Upper tolerance Верхняя граница
12,0 – 405,0 mm	- 0,20 mm	+ 0,50 mm

Stärke der Funktionsschicht / Thickness of the functional layer / Функциональный слой толщина

0,20 mm

Toleranzen der Funktionsschicht / Tolerance of the functional layer / Допуск

+ 0,10 / - 0,05 mm

5 Planparallelität / Level parallelism / Параллельность

Alle lieferbaren Breiten / All available widths / Все производимые ширины

< 0,10 mm

6 Vorspannung / Pre-tension / Предварительное натяжение

Breite < 60 mm / Width < 60 mm / Ширина < 60 мм

0,00 – 0,35 mm

Breite ≥ 60 mm / Width ≥ 60 mm / Ширина ≥ 60 мм

> 0,10 mm

7 Längsverzug / Longitudinal deformation / Продольная относительная деформация

Alle lieferbaren Breiten und Längen / All available widths and lengths

Действует для всех производимых ширин и толщин

< 3,0 mm / 1 m

8 Farbe / Color / Цвет

Alpha-Tape zero®PP / Alpha-Tape zero®ПП

UL lackiert / coated / с лаком

Weißer Farben / White colors / Белый цвет

Mittlere Farben / Medium colors / Средние цвета

Dunkle Farben / Dark colors / Темные цвета

L-Wert L-value L-Показатель	C-Wert C-value C-Показатель	ISO QC ISO QC ISO QC	Toleranzen Tolerance Допуски
> 90	< 5	dE cmc	0,5
70 – 90	< 60	dE cmc	0,8
30 – 70	< 40	dE cmc	1,5

9 Glanzbereich² / Gloss / Уровень блеска

Alpha-Tape zero®PP / Alpha-Tape zero®ПП

UL lackiert / coated / с лаком

HR Dekore / Decors / Деревopodobная с лаком

ME Metal Effect / Metal Effect / Эффект металла

Glanzgradeinheit Gloss scale Степень блеска	Toleranzen Tolerance Допуски
5° – 30°	- 2 / +5
31° – 70°	- 5 / +5

² Messwinkel 60° / Measuring angle 60° / Угломер 60°

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape zero® ПП

10 Verarbeitung auf Bearbeitungszentren CNC/BAZ

Processing on CNC machine center / Обработка на станках с программным управлением ЧПУ

Wenn Sie unsere Alpha Tape zero® PP-Kanten auf einer CNC/BAZ Maschine einsetzen möchten, steht Ihnen unsere AWT mit Rat und Tat zur Seite. Für besonders enge Radienanforderungen sind PP-Kanten besonders gut geeignet, da das Material kaum Weißbruchverhalten aufzeigt. Wir helfen Ihnen gerne bei der passenden Kantenauswahl und bei der Ermittlung der bestmöglichen Maschineneinstellungen/Parameter.

In order to find the suitable Alpha-Tape zero® PP edging for your required radii application, please contact our technical department for application and processing questions. PP-edging is highly suitable for radii due to a extremely low stress whitening level. We are looking forward assisting you with the optimization of your machine settings/parameters.

Чтобы найти подходящую кромку Alpha-Tape zero® ПП для применения на Ваших радиусах, проконсультируйтесь, пожалуйста, с нашими техниками. Они помогут Вам, словом и делом. Для выполнения особо узких радиусов более подходят ПП (полипропиленовые) кромки, так как этот материал не дает белесости. Мы с радостью поможем Вам найти подходящую кромку и посоветуем наилучшую настройку/параметры для оборудования.

11 Eigenschaften / Properties / Свойства

Alpha-Tape zero®PP / Alpha-Tape zero®ПП	Wert Value Показатель	Prüfnorm Standard for testing Вид испытания
Lichtechtheit / Fastness to light / Светостойкость	7-8	ISO 4892-2
Erweichungspunkt (Vicat A50) Softening point / Температура размягчения	> 120°C	ISO 306
Schrumpf / Shrinkage / Усадка	< 0,5%	MKT Norm / MKT standard / Норма MKT
Härte (Shore D) / Hardness / Твердость (по Шору D)	~ 75	DIN ISO 7619-1
Kratzfestigkeit (Erichsen Test 318 No. 1) Scratch resistance / Стойкость к царапанью	4-6 N	MKT Norm / MKT standard / Норма MKT
Chemische Beständigkeit ³ Chemical resistance / Химическая стабильность	1 B	DIN 68861, Pt. 1 (LGA tested)

³ Ausnahme: Aceton, Ethyl-Butylacetat / Exception: acetone, ethyl-butylacetate / Исключение: Ацетон, этил-бутилацетат

12 Energieparameter / Energy parameter / Параметры энергии

Alpha-Tape zero®PP / Alpha-Tape zero®ПП	Wert Value Показатель	Dimension Dimension Ед. Измер.	Bemerkung Comment Примечани
Verarbeitung mit Dioden-LASER 940-1040 nm Processing with diode-laser / Обработка диод-лазером	22	j/cm² / Джоуль/см²	
Weiß und helle Farben White and light colors / Белый и светлые цвета			
Schwarz und dunkle Farben Black and dark colors / Черный и темные цвета	14	j/cm² / Джоуль/см²	
Verarbeitung mit HOT-AIR Processing with Hot-Air / Обработка горячим воздухом			Bitte erfragen Sie diese Parameter bei der Anwendungstechnik For parameter please contact our application technology Пожалуйста, спрашивайте параметры технологии применения
Verarbeitung mit NEAR-IRRED-RADIATION Processing with NIR / Обработка инфракрасная технология			

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape zero® ПП

13 Reinigung / Cleaning / Чистка

Zur Reinigung von Alpha-Tape zero®PP Kanten empfiehlt sich der Einsatz von speziellen Kunststoffreinigern. Die Eignung sollte vor dem Einsatz durch Tests abgesichert sein. Stark lösungsmittelhaltige Zusammensetzungen sollten nicht verwendet werden.

For cleaning Alpha-Tape zero®PP edge banding MKT recommends special plastic cleansing agents. Reliability must be tested on a small sample first. Never use alcohol-based or solvent-based cleaners.

Для чистки кромки Alpha-Tape zero®ПП рекомендовано использовать специальные очистители по пластику. Перед использованием необходимо провести тест на применимость. Очистители, содержащие сильные растворители и спирт применять нельзя.

14 Lagerung / Storage conditions / Хранение

Alpha-Tape zero®PP Kantenbänder können bei sachgemäßer Lagerung – kühl (< 30°C) und trocken sowie vor Sonnenlicht und Staub geschützt – mindestens 1 Jahr gelagert werden.

Stored under proper conditions – on a dry and cool place (< 30°C) and protected from direct sunlight or dust –, Alpha-Tape zero®PP edge banding is applicable for a minimum period of one year.

При надлежащем хранении кромка Alpha-Tape zero®ПП может храниться минимум в течение одного года, в прохладном (< 30°C) и сухом месте, оберегать от пыли и солнечных лучей.

Diese Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von der Durchführung einer eigenen Eignungsprüfung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt gemäß unseren allg. Geschäftsbedingungen. Die angegebenen Daten sind als Richtwerte zur Orientierung angegeben. Sie stellen keine Spezifikation oder Zusicherung von Eigenschaften dar.

Information and advice for application, if orally, in writing or by tests, are to the best of our knowledge, however, are not binding, especially in view of possible third party trade mark rights. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods following our advice are beyond our control and thus lie solely in your responsibility. The sale of our products is carried out according to our general commercial terms and conditions. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any specification nor give warranty for edge banding characteristics.

Эта информация и наши технические рекомендации устного, письменного и экспериментального характера составлены с должной компетенцией и добросовестностью, но являются необязательными указаниями, так же и в отношении возможного права на защиту третьей стороны. Рекомендации не освобождают Вас от проведения собственных тестов на применимость для предполагаемых процессов и целей. Применение использование и обработка нашего продукта, и в соответствии с нашими рекомендациями изготавливаемые Вами изделия проходят вне нашего контроля и соответственно находятся полностью под Вашей ответственностью. Продажа нашего продукта происходит в соответствии с нашими общими условиями проведения сделок. Приведенные данные являются ориентировочными. Они не представляют собой спецификации или гарантии свойств.